



etVerguet

## IDENTIFICATION DES COUPLEURS

### SOMMAIRE

La table des matières est vide car aucun style de paragraphe sélectionné dans l'inspecteur n'est utilisé dans le document.

0021\_V4\_coupler identification

## Objectif du document

L'objectif du présent document est de décrire l'identification des coupleurs, l'emplacement de chaque marquage ainsi que les règles d'identification des paires de coupleur, des coupleurs et des sous ensembles.

0021\_V4\_coupler identification

## Définition, règle et emplacement des marquages

### 1.1 Définition du code APN

Chaque coupleur est identifié par un code APN, ce code est unique et propre à chaque coupleur. Le code APN est composé de :

- A : groupe de 4 lettres identifiant le site de production dans le cas présent THRI (pour Thales et RI)
- P : groupe de 2 lettres identifiant soit la paire de coupleur, soit le coupleur soit le sous ensemble constituant le coupleur. Les désignations sont les suivantes :

Coupleur	CO
Actuator	AC
Capacitor	CA
Wave guide box	WG
Push rod	PR
Warm part	WP
Cold part	CP
Test wave guide	TW
Valve	VA
Test Frame	TF

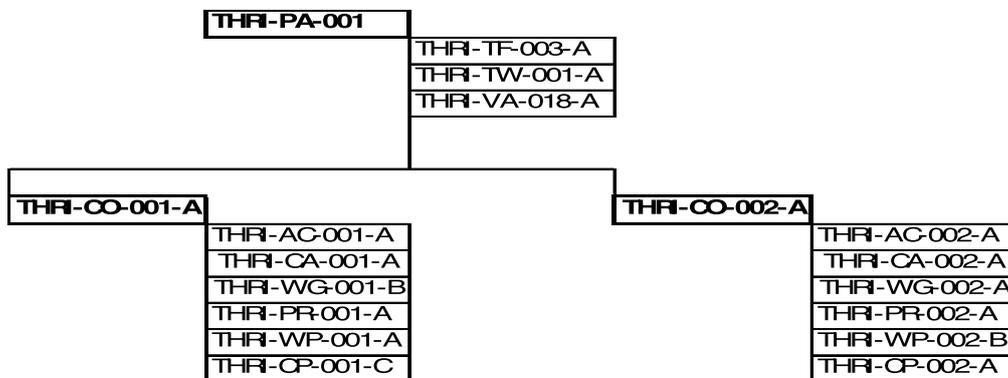
- N : groupe de 3 chiffres suivis d'un tiret et d'une lettre. Le groupe de 3 chiffres correspond au numérotage de l'élément concerné et la lettre à l'indice révision.

## 1.2 Règle d'identification et de révision

### 1.2.1 Pour une paire de coupleur.

Pour une paire de coupleurs, le nombre augmente à chaque fois qu'une paire est produite. Ce nombre n'a pas de lien direct avec la numérotation des coupleurs et des sous ensembles. Une paire de coupleur ne comporte pas de lettre de révision.

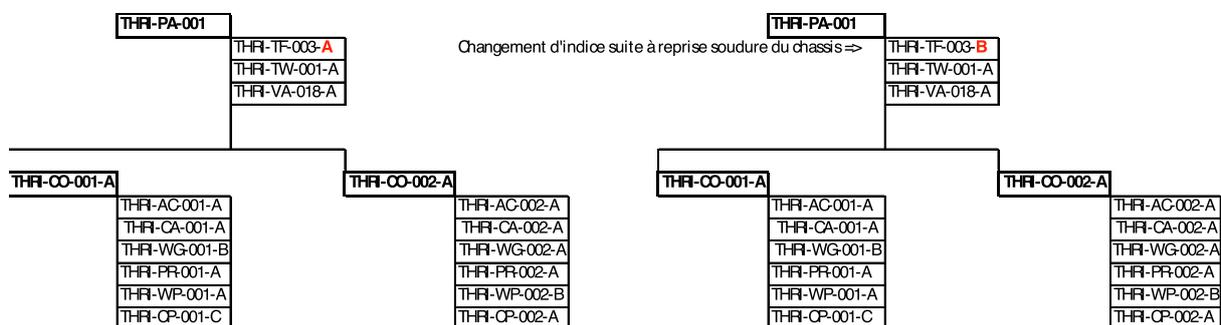
Exemple :



### 1.2.2 Pour le châssis, la boite de transition froide et la vanne à vide.

Pour le châssis (Test frame), la boite de transition froide (Test wave guide) et la vanne à vide (Valve) la numérotation est comprise de 001 à 064 due au nombre d'éléments demandé par le LAL. La lettre de fin du code évolue seulement en cas de modification ou de réparation n'entraînant pas le remplacement complet de l'élément concerné.

Exemple :

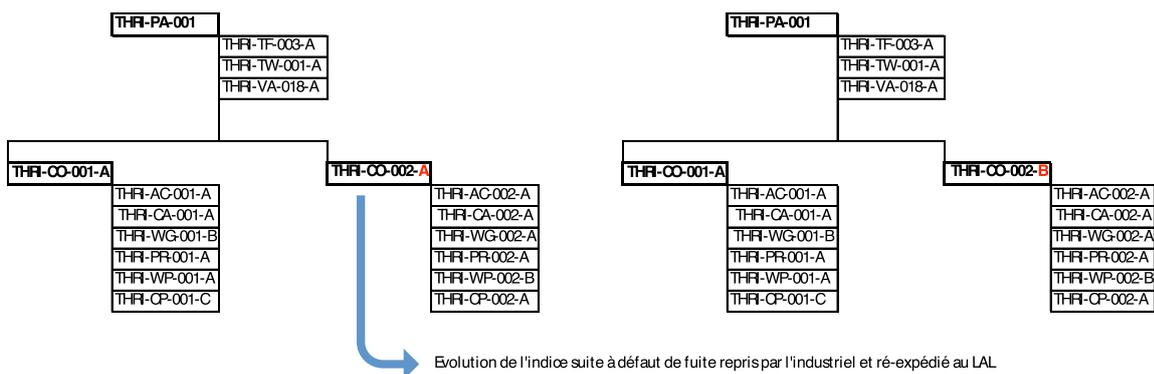


0021\_V4\_coupler identification

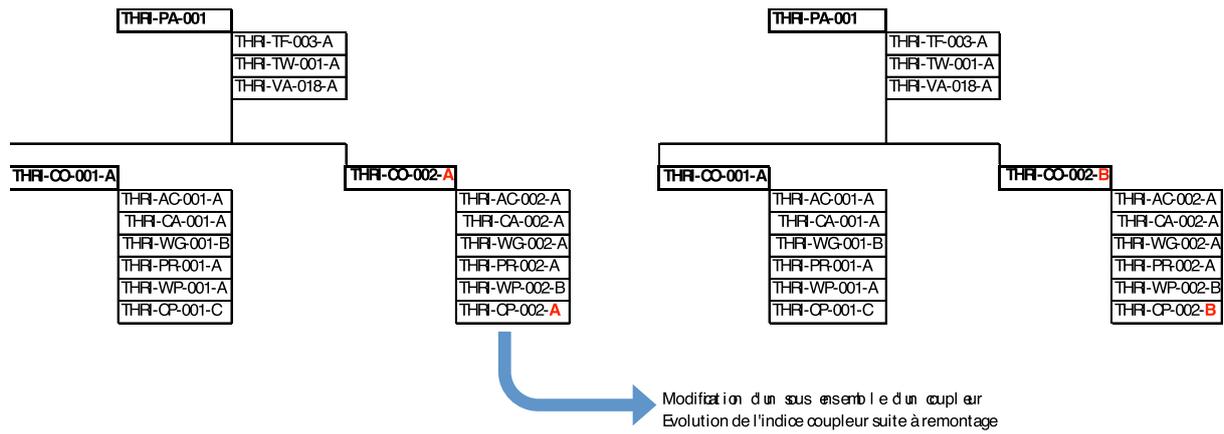
### 1.2.3 Pour le coupleur et sous ensemble composant un coupleur.

Pour le coupleur et des sous ensembles coupleur (type Warm Part...) la numérotation correspond au nombre de pièces produites. Soit de 001 à 670 pour le coupleur. Pour le coupleur, la lettre de l'indice de révision évolue uniquement en cas de retour d'une paire de coupleur du LAL vers Thales suite à des problèmes de montage, problème d'étanchéité au vide, problème de nettoyage ou problème de valeur de seuil de choc supérieur à 1.5G durant le transport n'entraînant pas le remplacement d'une pièce (voir exemple 1). L'indice de révision du coupleur évolue si une modification est apportée à une pièce sans entraîner le remplacement complet du coupleur (voir exemple 2 et 3).

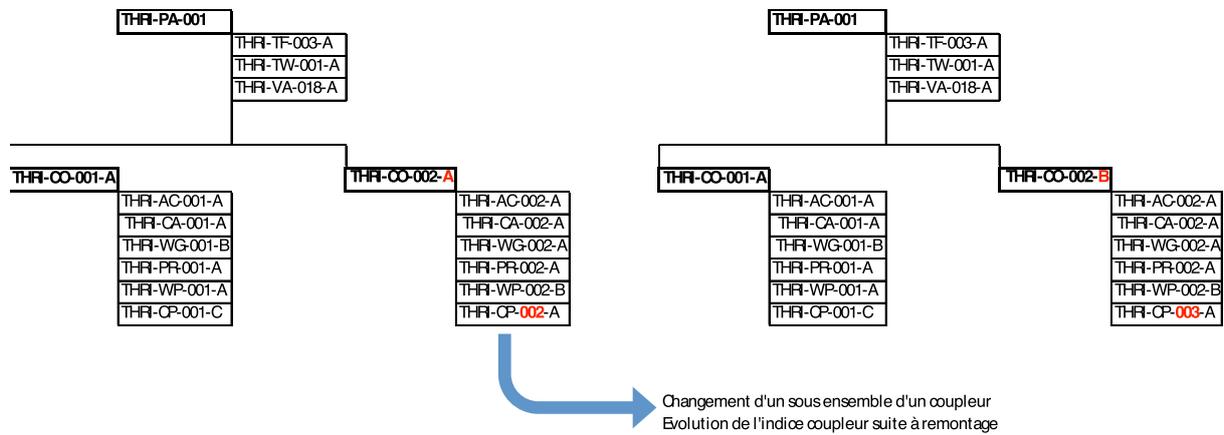
Exemple 1:



### Exemple 2:

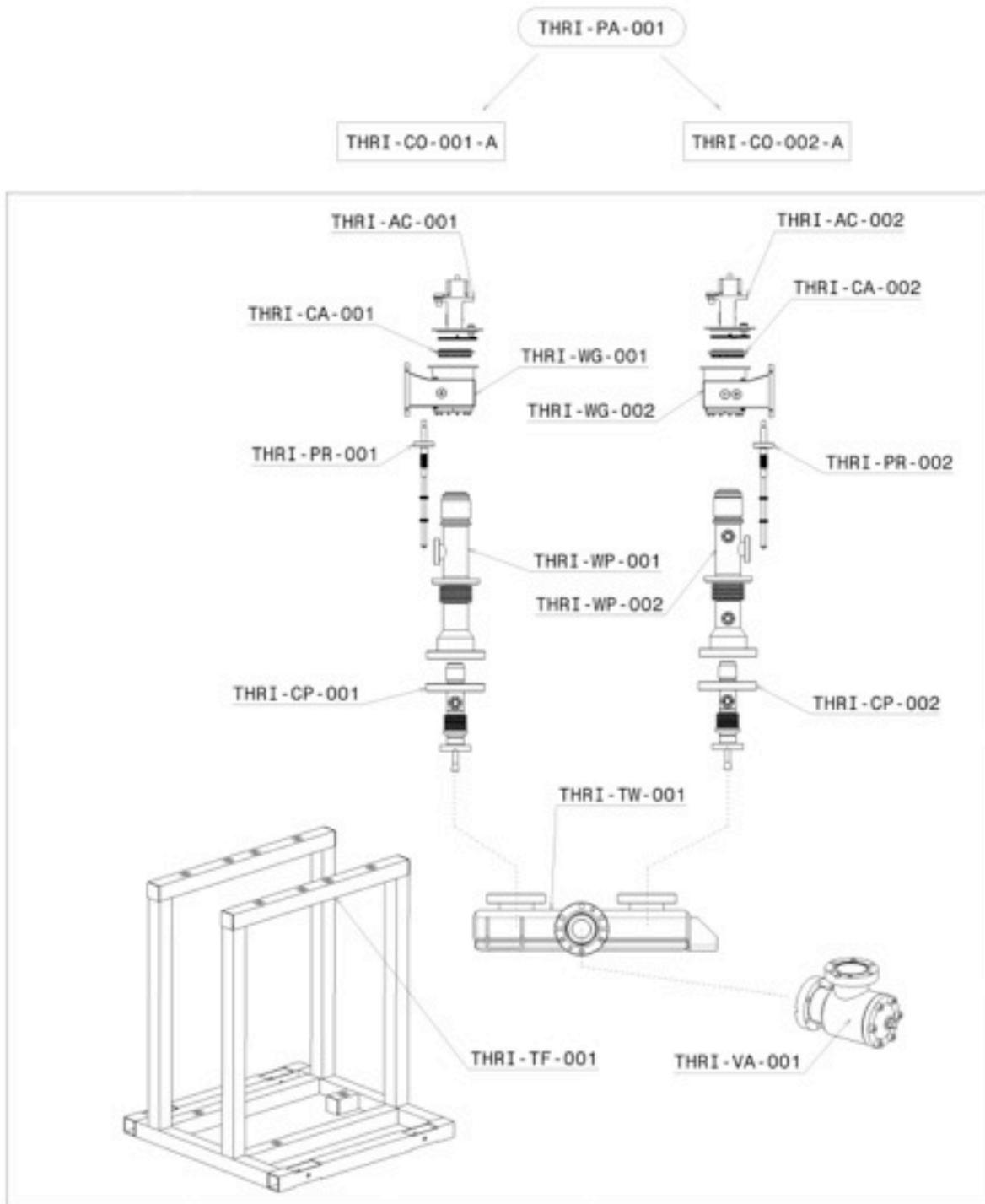


### Exemple 3 :



### 1.3 Emplacement des marquages des sous ensembles

Tout les composants d'un coupleur doivent être marqué avec leur code APN **sans la lettre de l'indice de révision**. Emplacement de marquage voir schéma ci-dessous.



0021\_V4\_coupleur identification

**2.1 Traveler**

Dans le traveler entre Thales/RI et le LAL un document excel spécifique doit répertorier tout les codes APN des paires de coupleur, des coupleurs et des sous ensembles.

**COUPLER IDENTIFICATION**

Date	XX/XX/XXXX
Coupler pair identification	THRI-PA-XXX
Test frame identification	THRI-TF-XXX-X
Test wave guide identification	THRI-TW-XXX-X
Valve identification	THRI-VA-XXX-X

LEVEL 1 : Coupler		LEVEL 2 : sub assembly parts	
description	APN CODE	description	APN CODE
Coupler N°1	THRI-CO-XXX-X	Actuator	THRI-AC-XXX-X
		Capacitor	THRI-CA-XXX-X
		Wave guide box	THRI-WG-XXX-X
		Push rod	THRI-PR-XXX-X
		Warm part	THRI-WP-XXX-X
		Cold part	THRI-CP-XXX-X
Coupler N°1	THRI-CO-XXX-X	Actuator	THRI-AC-XXX-X
		Capacitor	THRI-CA-XXX-X
		Wave guide box	THRI-WG-XXX-X
		Push rod	THRI-PR-XXX-X
		Warm part	THRI-WP-XXX-X
		Cold part	THRI-CP-XXX-X

## 2.2 Etiquetages

Un étiquetage des coupleurs et des paires de coupleur doit apparaître sur un des côtés de la boîte de transport entre Thales/RI et le LAL cette étiquetage doit comporter :

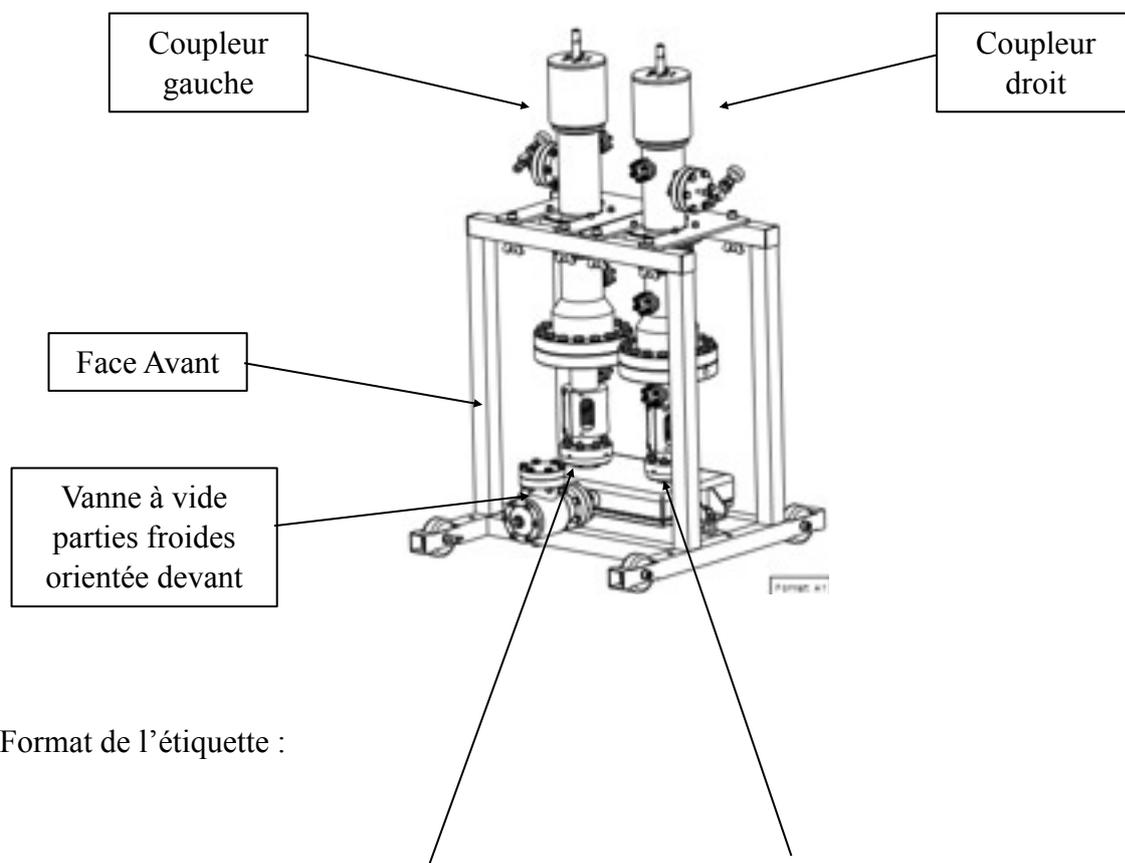
- Le code APN de la paire de coupleur sous format lisible par l'homme et par code barre
- Les 2 codes APN avec **leur indice de révision** de chaque coupleur2 sous format lisible par l'homme et par code barre

Sur la paire de coupleur, une étiquette détachable et conforme à une utilisation en salle blanche ISO 5 doit être apposée permettant d'identifier la paire de coupleur et les coupleurs avec :

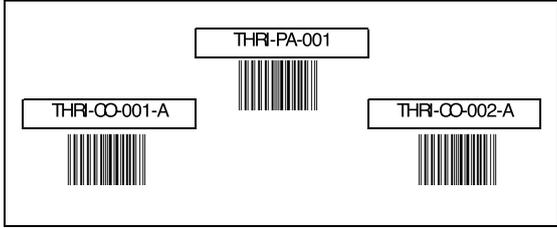
- Le code APN de la paire de coupleur sous format lisible par l'homme et par code barre
- Les 2 codes APN avec **leur indice de révision** de chaque coupleur2 sous format lisible par l'homme et par code barre

Repérage des coupleurs sur une paire de coupleur se fait de la manière suivante :

La face avant de la paire de coupleur est celle où se situe la vanne à vide des parties froides. Sur l'étiquette le code barre de gauche doit correspondre au code APN du coupleur se trouvant à gauche lorsque la vanne à vide des parties froide et orienté nous.



0021\_V4\_coupleur identification



0021\_V4\_coupler identification